

SELLOS QUÍMICOS SEPARADORES DE FLUIDO BRIDADOS ESTÁNDAR

Realizados para aislar el elemento sensible de manómetros, presostatos, transmisores electrónicos de presión, etc., cuando se usan con fluidos de proceso corrosivos, viscosos, con sedimentos y/o con altas temperaturas y presiones. Una membrana elástica, garantiza la separación del fluido de transmisión del de proceso. Conexión a proceso mediante bridas normalizadas ANSI ó UNI-DIN, para su utilización en industrias químicas y petroquímicas, tratamiento de agua, papeleras e industrias alimentarias y farmacéuticas.

Características constructivas y funcionales

Rango de presiones aplicable: -1...0/0...40 bar.

Temperatura de trabajo: -45°C...+150°C.

Precisión: (sumar a la precisión del instrumento conectado) $\pm 0,5\%$ para montaje directo; $\pm 1\%$ para montaje con capilar.

Conexión al instrumento: AISI 316 con rosca 1/2" GAS H.

Membrana: AISI 316 L.

Junta de cierre: en PTFE (máx. 250°C.).

Conexión al proceso:

En AISI 316 DN 15...50 y PN 6...40 UNI-DIN con resalte 1/2"...2" clase 150...600 RF según ANSI B16.5.

Líquido de transmisión: aceite de silicona tipo A.

Tornillos y tuercas: en AISI 304.

Capilar para montaje a distancia (largo máximo 6 mts.):

Capilar sin funda en AISI 304 B3x1

Capilar en AISI 304 con funda flexible H6 en AISI 304.

Ejecuciones especiales

Ejecuciones para alta temperatura:

340°C. con junta de cierre en BUNA y aceite de silicona tipo C. (opcional E10).

Membrana:

Tántalo

Hastelloy B2

Hastelloy C276

Titanio

Monel 400

Níquel

AISI 316L recubierto de PTFE (temperatura máxima 150°C).

Conexión al proceso:

AISI 316L

AISI 304

Hastelloy B2,

Hastelloy C276

Monel 400

AISI 316 recubierto de PTFE (temperatura máxima 150°C)

Aq recubierto de PTFE (temperatura máxima 150°C)

Con acabado brida especial (ver FORMAS Y ACABADO DE LAS BRIDAS).



Líquido de transmisión:

Disponibilidad de líquidos de relleno especiales en función de las condiciones del fluido de proceso (ver tabla LÍQUIDOS DE TRANSMISIÓN).

Anillo intermedio:

AISI 316

AISI 316 recubierto de PTFE.

Tapón de limpieza:

1/4 NPT M en AISI 316.

No disponible para las siguientes conexiones bridadas:

2" clase 300-600 ANSI B16.5 y para todas las conexiones al proceso recubiertas de PTFE.

Capilar para montaje a distancia:

AISI 304.

AISI 304 con funda flexible Ø6 en AISI 304.

AISI 304 con funda flexible Ø6 en AISI 304 recubierta de P.V.C.

AISI 316 con funda flexible Ø6 en AISI 304.

Especial para el montaje contrabrida:

Tornillo en ASTM A 193 grado B7, tuercas en ASTM A 194 grado 21H y arandela (opcional P15).

LÍQUIDO DE TRANSMISIÓN

Tipo de líquido	Temperatura del fluido de proceso
Aceite de silicona "A"	-45°C .. +150°C
Aceite de silicona "B"	-20°C .. +250°C
Aceite de silicona "C"	+20°C .. +340°C
Líquido fluorado tipo "E"	-60°C .. +150°C
Líquido fluorado tipo "F"	-20°C .. +250°C
Aceite alimentario tipo "G"	-20°C .. +120°C

Esta publicación no pretende sentar las bases de un contrato y la empresa se reserva el derecho de modificar sin previo aviso el diseño y las especificaciones de los instrumentos, de acuerdo con su política de continuo desarrollo.

MEI Manometría e Instrumentación, s.l.

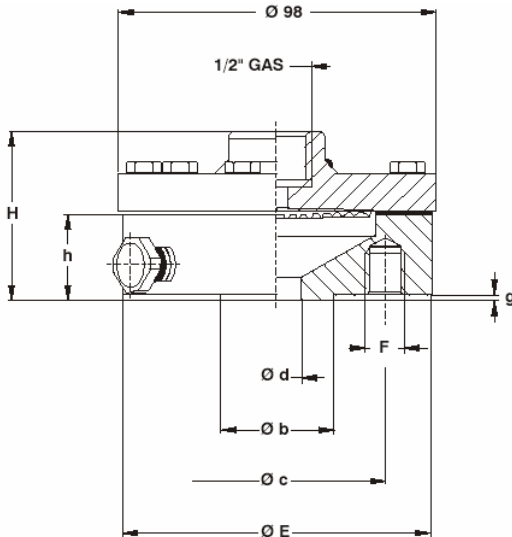
Pol. Ind. "El Pla" C/ Comerç, 2-22 nave 13 E-08980 Sant Feliu de Llobregat Barcelona

Tf. +34 934 403 939 Fax. +34 934 483 986

www.mei.es e-mail: info@mei.es

SELLOS QUÍMICOS SEPARADORES DE FLUIDO BRIDADOS ESTÁNDAR

DIMENSIONES (mm)



NORMA UNI-DIN

DN	PN-bar (1)	h	H	E	b	d	g	c	F	N ₍₂₎	L ₍₃₎
15	6	34	59	80	40	15	2	55	M10	4	70
15	10 .. 16	27	52	95	45	15	2	65	M12	4	70
15	25 .. 40	27	52	95	45	15	2	65	M12	4	70
20	6	34	59	90	50	20	2	65	M10	4	70
20	10 .. 16	27	52	105	58	20	2	75	M12	4	70
20	25 .. 40	27	52	105	58	20	2	75	M12	4	70
25	6	27	52	100	60	25	2	75	M10	4	70
25	10 .. 16	27	52	115	68	25	2	85	M12	4	70
25	25 .. 40	27	52	115	68	25	2	85	M12	4	70
40	6	27	52	130	80	40	3	100	M12	4	70
40	10 .. 16	27	52	150	88	40	3	110	M16	4	70
40	25 .. 40	27	52	150	88	40	3	110	M16	4	70
50	6	27	52	140	90	50	3	110	M12	4	70
50	10 .. 16	27	52	165	102	50	3	125	M16	4	70
50	25 .. 40	27	52	165	102	50	3	125	M16	4	70

Notas:

1. La presión aplicable no debe superar 1,5 veces el PN de la brida a 20..30°C y el PN de la brida a 340°C .
2. Número de agujeros roscados.
3. Longitud de los tornillos (opcional P15).

NORMA ANSI

DN	PN-psi (1)	h	H	E	b	d	g	c	F	N ₍₂₎	L ₍₃₎
1/2"	150	34	59	89	34,9	15	1,6	60,3	1/2" 13UNC	4	85
1/2"	300	27	52	95	34,9	15	1,6	66,7	1/2" 13UNC	4	85
1/2"	600	48,5	73,5	95	34,9	15	6,3	66,7	1/2" 13UNC	4	85
3/4"	150	27	52	98,5	42,9	20	1,6	69,8	1/2" 13UNC	4	85
3/4"	300	38	63	117,5	42,9	20	1,6	82,5	5/8" 11UNC	4	115
3/4"	600	48,5	73,5	117,5	42,9	20	6,3	82,5	5/8" 11UNC	4	115
1"	150	27	52	108	50,8	25	1,6	79,4	1/2" 13UNC	4	89
1"	300	38	63	124	50,8	25	1,6	88,9	5/8" 11UNC	4	115
1"	600	48,5	73,5	124	50,8	25	6,3	88,9	5/8" 11UNC	4	115
1 1/2"	150	27	52	127	73	40	1,6	98,4	1/2" 13UNC	4	89
1 1/2"	300	27	52	155,5	73	40	1,6	114,3	3/4" 10UNC	4	125
1 1/2"	600	48,5	63,5	155,5	73	40	6,3	114,3	3/4" 10UNC	4	125
2"	150	27	52	152,5	92,1	50	1,6	120,6	5/8" 11UNC	4	115
2" ⁽⁴⁾	300	27	52	165	92,1	50	1,6	127	5/8" 11UNC	8	115
2" ⁽⁴⁾	600	48,5	63,5	165	92,1	50	6,3	127	5/8" 11UNC	8	115

Notas:

1. La presión aplicable no debe superar 1,5 veces el PN de la brida a 20..30°C y el PN de la brida a 340°C .
2. Número de agujeros roscados.
3. Longitud de los tornillos (opcional P15).
4. Tapón de limpieza no disponible

Esta publicación no pretende sentar las bases de un contrato y la empresa se reserva el derecho de modificar sin previo aviso el diseño y las especificaciones de los instrumentos, de acuerdo con su política de continuo desarrollo.

MEI Manometría e Instrumentación, s.l.

Pol. Ind. "El Pla" C/ Comerç, 2-22 nave 13 E-08980 Sant Feliu de Llobregat Barcelona
Tf. +34 934 403 939 Fax. +34 934 483 986 www.mei.es e-mail: info@mei.es

FORMA Y ACABADO DE LA BRIDA

	Acabado (torneado) Ra máx.	Forma DIN	Acabado (torneado) Rz máx.	Forma ANSI_B16.5	Acabado
2225 SM	3,2 µm	2513 V13	63 µm	LM	AARH 125÷250 µin (RAYADO)
2225 SF	3,2 µm	2513 R13	63 µm	LF	AARH 125÷250 µin (RAYADO)
2226 DM	3,2 µm	2512 F	40 µm	LT	AARH 125 µin máx. (torneado)
2226 DF	3,2 µm	2512 N	40 µm	LG	AARH 125 µin máx. (torneado)
2227 CM	12,5 µm	2512 V	160 µm	ST	AARH 125 µin máx. (torneado)
2227 CF	12,5 µm	2512 R	160 µm	SG	AARH 125 µin máx. (torneado)
6078	0,8 µm	2512 L	4 µm	RJ	AARH 63 µin máx. (torneado)
2229 plana	12,5 µm	2526 A/B	40..160 µm	FF	AARH 125÷250 µin (RAYADO)
2229 resalte	12,5 µm	2526 C	40..160 µm	RF	AARH 125÷250 µin (RAYADO)
		2526 D	40 µm	SM	AARH 125 µin máx. (torneado)
		2526 E	16 µm	SF	AARH 125 µin máx. (torneado)
				RF(smooth)	AARH 125 µin máx. (torneado)
				Stock	AARH 500 µin máx. (RAYADO)

	▽▽▽		▽▽		▽		
Ra (µm)	0,8	1,6	3,2	6,3	12,5	25	50
Rz (µm)	3,2	6,3	12,5	25	50	100	200
AARH (µin)	32	63	125	250	500	1000	2000

Esta publicación no pretende sentar las bases de un contrato y la empresa se reserva el derecho de modificar sin previo aviso el diseño y las especificaciones de los instrumentos, de acuerdo con su política de continuo desarrollo.